

Приложение № 1 к техническому заданию

Согласовано:

Заместитель технического директора  
по теплоснабжению ООО «СГЭС»

  
А.Е. Марченков

«04» 04 2013 г.

### Ведомость объема Работ

№ п/п	Наименование сборочных единиц (узлов), номенклатура планируемых работ, с указанием вида ремонта (категории сложности) для вспомогательного оборудования	Тип оборудования	Единица измерения	Количество
<b>Текущий ремонт электродвигателей 0,4кВ и 6кВ ООО "СГЭС"</b>				
1.	<b>Ремонт электродвигателей 0,4 кВ</b>			
1.1.	Ремонт трехфазных асинхронных электродвигателей без замены обмоток (разборка с выводом ротора, очистка, дефектация. Замена изношенных деталей. Покрытие обмоток лаком. Сборка, испытание)	ПН-1,2,3,4, 355кВт, 1500 об/мин НОВ-1,2 ДАТ-100-4-3,0, 4кВт, 2850 об/мин	шт.	4 2
1.2.	Снятие и установка полумуфт электродвигателей		шт.	6
1.3.	Центровка вращающихся механизмов котлоурбинных схов с электродвигателями		шт.	6
1.4.	Ремонт статоров трехфазных асинхронных электродвигателей с короткозамкнутым ротором с заменой обмоток (разборка с выводом ротора, очистка, дефектация. Покрытие обмоток лаком (эмалью). Сборка, испытание)	4АМ80В4-СУ1, 1,5кВ, 1400 об/мин 2В100L4U24, 4,0кВт, 1400 об/мин ВАО-52-4У2, 10,0кВт, 1400 об/мин	шт.	2 1 1
1.5.	Снятие и установка полумуфт электродвигателей		шт.	4

1.6.	Центровка вращающихся механизмов котлотурбинных схов с электродвигателями		шт.	4
<b>2.</b>	<b>Ремонт электродвигателей 6 кВ</b>			
2.1.	Ремонт трехфазных асинхронных электродвигателей без замены обмоток (разборка с выводом ротора, очистка, дефектация. Замена изношенных деталей. Покрытие обмоток лаком. Сборка, испытание).	ПН-7,9,10 А4-400У-4УЗ, 630кВт, 1500 об/мин	шт.	3
		ПН-8,11,12 А4-400У-4УЗ, 500кВт, 1500 об/мин	шт.	3
2.2.	Снятие и установка полумуфт электродвигателей		шт.	6
2.3.	Центровка вращающихся механизмов котлотурбинных схов с электродвигателями		шт.	6

Начальник ЭХ



О.С. Трапезников